



**UNIDAD EDUCATIVA “JUANA DE DIOS”**  
Urb. Los Jardines Calle Guayaquil entre Callejón 5ta Norte y Av. Loja  
Teléf. (593) 072 980 101 E- mail: [info@juanadedios.com](mailto:info@juanadedios.com)

**TEMARIOS PARA EXAMEN DE INGRESO ASPIRANTES DE OCTAVO EGB**

**ASIGNATURA LENGUA Y LITERATURA**

- Diferencias entre mito y leyenda
- El sustantivo y el adjetivo
- Circuito de la comunicación
- Modismos y regionalismos
- Diptongo, triptongo y el hiato
- Uso de conectores en un texto
- Superlativos y despectivos
- El adverbio
- La argumentación oral
- La poesía y sus elementos
- El verbo y sus formas
- Uso de los signos de puntuación
- La oración: estructura y elementos
- El verbo y sus complementos
- El texto dramático y sus partes
- La ortografía de las palabras homófonas

**Nota:** Cada estudiante deberá traer materiales (esferos, colores, etc.) de manera que puedan desarrollar su examen con normalidad.

**Bibliografía:** los temas los pueden revisar en el texto Santillana Aprendizajes de alto rendimiento de Lengua y literatura 7mo año de básica.



# UNIDAD EDUCATIVA “JUANA DE DIOS”

## TEMARIO DE ADMISIÓN OCTAVO AÑO DE EDUCACIÓN BÁSICA SUPERIOR 2023-2024

### ASIGNATURA: MATEMÁTICA

1. Operaciones combinadas con sumas, restas, multiplicación y división.
2. Adición y sustracción decimales.
3. Multiplicación de fracciones en forma gráfica.
4. Razones y proporciones.
5. Problemas de multiplicación y división con fracciones.
6. Adición y sustracción de fracciones.
7. Conversión a grados y minutos.
8. Regla de tres compuesta.
9. Metro cúbico y múltiplos.
10. Área de un polígono regular.

**Nota:** Cada estudiante deberá traer materiales (esferos, colores, etc.) de manera que puedan desarrollar su examen con tranquilidad.

**Bibliografía:** los temas los pueden revisar en el texto Santillana Aprendizajes de alto rendimiento de Matemática 7mo año de básica.



**UNIDAD EDUCATIVA PARTICULAR “JUANA DE DIOS”**  
**PERIODO DE ADMISIÓN 2024 -2025**

**Temarios para pruebas de admisión**

**Materia: inglés**

**Año: Octavo año**

**Temas:**

1. Countries and nationalities
2. Verb to be
3. Parts of the house
4. Prepositions of place
5. Present simple
6. Food and drinks
7. Countable and uncountable nouns
8. Telling the time
9. Use of I like, I don't like
10. School subjects

- **Nota:** Los estudiantes **NO** pueden traer diccionarios o cualquier otro material de apoyo para la prueba de admisión.
- **SÍ** deben traer esfero azul.